



Metallbearbeitung

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

- frei von Bor, Formaldehyd und Formaldehydabspalttern
- frei von Diethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesem Amin
- enthält spezielle primäre Amine
- frei von Chlor, PCB, PCT, PTBB, MBT, Schwefel, Phosphor und Phenolen
- entspricht TRGS 611

EINSATZGEBIETE

SPIRIT WBF 5400 ist ein wassermischbarer Kühlschmierstoff zum Schleifen und zur leichten bis mittleren Zerspanung von Fe-Metalle und Guss. Geeignet für die Zerspanung aufwendiger Geometrien bei mittlerer Zerspanungsleistung. SPIRIT WBF 5400 eignet sich für den Einsatz sowohl in Zentralanlagen als auch einzelbefüllten Werkzeugmaschinen.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-7 L MAE

ANWENDUNGSVORTEILE

- gute Kühl- und Schmiereigenschaften
- hervorragende Benetzung
- sehr gutes Spülverhalten
- verlängerte Werkzeugstandzeiten bei hoher Oberflächengüte
- lange Emulsionsstandzeiten bei entsprechender Pflege
- Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion.

ANWENDUNGSHINWEISE

Einsatzkonzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

Mischungsvorschläge:

mittlere Zerspanung 5–7 %

Schleifen 4–5 %

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	979
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	27
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,2
Mineralölgehalt		%	35
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		9,5
Reservealkalität	ASTM D 1121	ml 0,1 M HCl	10,3

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

ARTIKELNUMMER	VPE
175755	20 L
174341	208 L
175754	1000 L
310433	lose Ware